



PATROCINIOS 22 /// 23

CULTURAL Y DEPORTIVA LEONESA

1

EL NUEVO DEPARTAMENTO COMERCIAL, CON SUS NUEVAS DIRECTRICES, ESTÁ BASADO EN LA ATENCIÓN AL CLIENTE, SOMOS UNA PARTE MÁS DE NUESTROS PATROCINADORES Y ESTAMOS PLENAMENTE CAPACITADOS PARA QUE SU APUESTA POR LA CULTURAL SE VEA RECOMPENSADA CREANDO SINERGIAS REALES Y COMPLETAS.

2

VIVIMOS NUESTRO MEJOR MOMENTO COMO CLUB, SANEADO, ESTRUCTURADO Y LO MÁS IMPORTANTE, ILUSIONADOS, NUESTRA GESTIÓN ESTÁ SIENDO EJEMPLO EN EL MUNDO DEL FÚTBOL, ES Y DEBE SEGUIR SIENDO EJEMPLO EN NUESTRA PROVINCIA, UNIRSE A LA CULTURAL ES SINÓNIMO DE CRECIMIENTO Y ACIERTO.

3

APOSTAR POR LA CULTURAL, ES APOSTAR POR HISTORIA, SEGURIDAD, TRADICIÓN Y LO MÁS IMPORTANTE, ES APOSTAR POR LA PROVINCIA DE LEÓN. ES APOSTAR POR TODOS NOSOTROS.

4

NUEVAS CAMPAÑAS COMERCIALES MUY ECONOMICAS Y MUY ACCESIBLES POR TEMPORADA, ACOMPAÑADAS SIEMPRE DE MULTIPLES BENEFICIOS LIGADOS AL CLUB.

5

LANZAMOS ESTA TEMPORADA LA CAMPAÑA FÉNIX PARA AQUELLAS EMPRESAS QUE QUIERAN APOYAR LA CULTURAL DE UN MODO EXCLUSIVO Y SIENDO NUESTROS PARTNERS MÁS COMPLETOS, EXCLUSIVOS Y REPRESENTATIVOS

6

ESTE ES NUESTRO AÑO, NUESTROS CIEN AÑOS, FORMA PARTE DE LOS 100

